



UNA AZIENDA LEADER

La NUOVA SIDER opera, dal 1975, nel settore delle lavorazioni delle lamiere di varie tipologie: acciaio nero, decapato, lucido, zincato, inox, alluminio. Lo stabilimento di produzione e gli uffici sorgono su un'area di 17.500m² con una superficie coperta di 4.500m² in cui trovano occupazione ca. 30 dipendenti tra tecnici, amministrativi ed operai. NUOVA SIDER è in grado di fornire qualsiasi profilo su disegno specifico del cliente che richiede le seguenti lavorazioni:

- **taglio al Laser (Trumpf - LVD)**
- **taglio al plasma, tranciatura, piegatura, foratura**
- **ossitaglio, punzonatura, assemblaggio, ecc.**

Nel magazzino le scorte di lamiere sono di ca. 3.000t che ci permette di fare fronte con tempestività alle richieste della clientela. NUOVA SIDER è in grado di offrire ai suoi clienti una consulenza sulle tipologie di lavorazione e sul miglioramento dei particolari al fine di ottimizzare l'utilizzo del materiale e, di conseguenza, ridurre i costi.

NUOVA SIDER is operating, since 1975, in the field of processing metal sheets of various types: carbon steel, pickled steel, polished steel, galvanized steel, stainless steel, aluminium. The production plant and the offices are located on an area of 17.500m² with a covered surface of 4.500m². NUOVA SIDER is offering occupation for about 30 employees: engineering, technical and administrative staff and workers. NUOVA SIDER is able to realize every profile, in base of the specific technical drawing of the client, which requires the following processes:

- *laser cutting (Trumpf - LVD),*
- *plasma cutting, shearing, bending,*
- *drilling, flame cutting, assembly, etc.*

In the warehouse is a stock of 3000t of metal sheets. It allows us to deal "just-in-time" with the customer demand. NUOVA SIDER is able to offer to its clients consultancy on the different types of processing and on the improvement mechanical parts in order to optimize the use of material and consequently reduce costs.

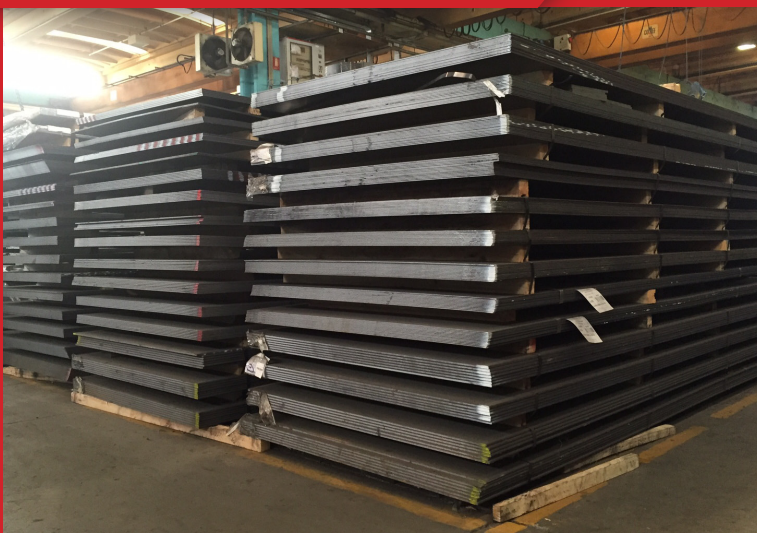


La NUOVA SIDER è certificato UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 1090-2

NUOVA SIDER has a Quality Management System certified UNI EN ISO 9001 and UNI EN ISO 1090-2



MAGAZZINO WAREHOUSE



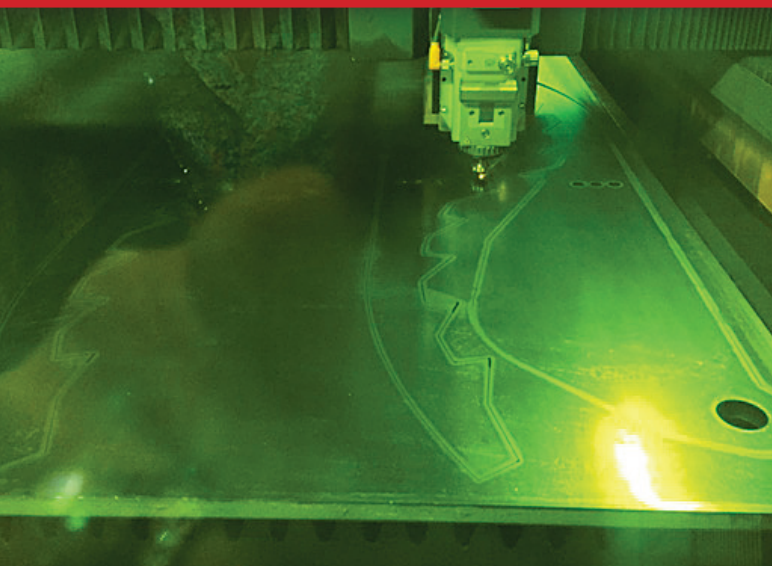
UNA SCELTA PRECISA



Nuova Sider s.r.l.
I - 47122 Forlì - Via G. Ansaldo, 19
Tel. +39 0543.781431 9 - Fax +39 0543.782048
info@nuovasider.com - commerciale@nuovasider.com
www.nuovasider.com



TAGLIO LASER LASER CUTTING



Laser marca "LVD Phenix" (6 Kw) con capacità di taglio max di:
• acciaio al carbonio: 25mm • acciaio inox: 20mm
• alluminio: 20mm • ottone : 15mm • rame: 15mm
(piano di lavoro: 2000 x 6000mm.)

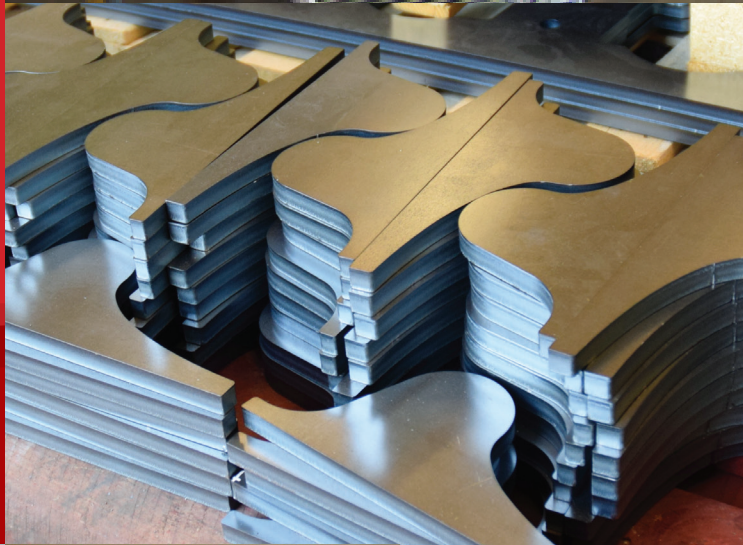
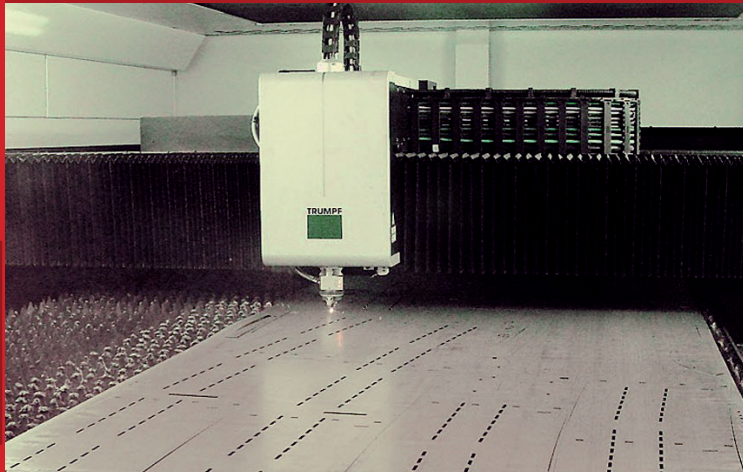
Laser marca "TRUMPF TRUMATIC 4030" (4000W) con capacità di taglio max di:
• acciaio al carbonio: 20mm • acciaio inox: 15mm • alluminio: 12mm • ottone : 15mm • rame: 15mm
(piano di lavoro: 2000 x 4000mm)
L'impianto è dotato di magazzino a torre verticale con 9 postazioni di carico/scarico.

Laser marca "TRUMPF TRULASER 5040" (a fibra ottica) con capacità di taglio max di:
• acciaio al carbonio: 20mm • acciaio inox: 15mm • alluminio: 12mm • ottone : 15mm • rame: 15mm
(piano di lavoro: 2.000 x 4.000mm)
Tutti gli impianti sono dotati di caricatore automatico pneumatico con area di stoccaggio del materiale e delle lamiere in attesa di lavorazione. L'ufficio tecnico monitorizza l'andamento della produzione in tempo reale, permettendo di ottimizzare la produzione nel rispetto dei tempi di consegna pianificati. La completa automatizzazione permette il funzionamento a ciclo continuo.

Laser brand "LVD Phenix" 6 Kw twith a cutting capacity of max:
carbon steel: 25mm • stainless steel: 20mm
• aluminium: 20mm • brass: 15mm • copper: 15mm
(worktop: 2000 x 6000mm.)

Laser brand "TRUMPF TRUMATIC L4030" (4000W) with a cutting capacity of max:
• carbon steel: 20mm • stainless steel: 15mm
• aluminium: 12mm • brass: 15mm • copper: 15mm
(worktop: 2.000 x 4.000mm)
The laser cutting system is equipped with a vertical storage tower system with 9 charge and discharge positions.

Laser brand "TRUMPF TRULASER 5040" (with optic fibers) with a cutting capacity of max:
• carbon steel: 20mm • stainless steel: 15mm • aluminium: 12mm • brass: 15mm • copper: 15mm
(worktop: 2.000 x 4.000mm)
All laser cutting systems are equipped with an automatic pneumatic charging system with a storage area for sheet metals attending processing. The technical office is monitoring continuously the production processes and optimizing it "just-in-time" in order to respect planned delivery and short lead times. The fully automatic process allows a continuous production cycle.



TAGLIO PLASMA PLASMA CUTTING



Macchina taglio plasma marca CRM a CNC con capacità di taglio:
• HT 2.500 x 16.000mm x 40mm
più testa per foratura e filettatura.

Plasma cutting system brand CRM CNC with a cutting capacity
• HT 2.500mm x 16.000mm x 40mm
equipped with a head for drilling and screw threading.

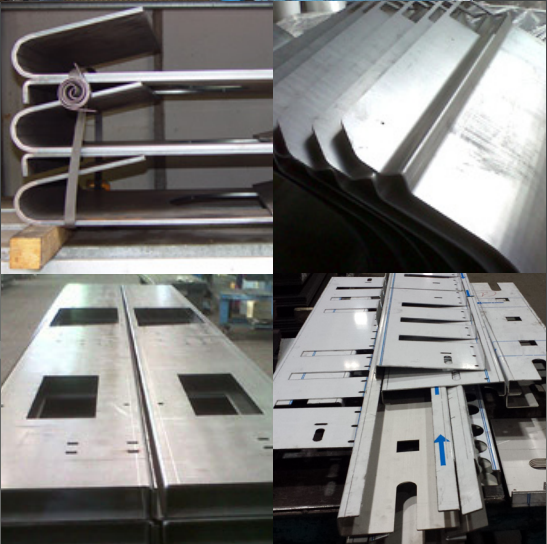


PIEGATRICI BENDING PRESSES



Piegatrice PPEB-8-400/40 LVD con Easy Form Laser
Piegatrice FARINA 650t x 6.000mm
Piegatrice FARINA 300t x 3.000mm
Piegatrice SCHIAVI 100t x 1.000mm

Bending press PPEB-8-400/40 LVD with Easy Form Laser
Bending press FARINA 650t x 6.000mm
Bending press FARINA 300t x 3.000mm
Bending press SCHIAVI 100t x 1.000mm



LINEA OSSITAGLIO FLAME CUTTING LINES

Ossitaglio marca SOITAAB a CNC con 8 cannelli capacità di taglio 5.000 x 16.000mm x 200mm
Ossitaglio marca SOITAAB a fotocellula con 6 cannelli capacità di taglio 2.500 x 18.000mm x 150mm
Ossitaglio marca SOITAAB a fotocellula con 4 cannelli capacità di taglio 2.500mm x 18.000mm x 150mm

Flame cutting line brand SOITAAB CNC with 8 torches cutting capacity 5.000mm x 16.000mm x 200mm
Flame cutting line brand SOITAAB equipped with photocells with 6 torches cutting capacity 2.500mm x 18.000mm x 150mm
Flame cutting line brand SOITAAB equipied with photocells with 4 torches cutting capacity 2.500mm x 18.000mm x 150mm

